

## BVS PRODUKTE



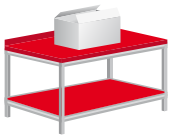
# STUFENLOSE HUBEINHEIT MIT PROZESSLIFT INTEGRIERBARE SYSTEME FÜR PACKTISCHE

Das Basiselement dieser Hubeinheit besteht aus stabilen, modularen Systemteilen aus stranggepresstem Aluminiumprofil. Auf Grund der stabilen Lagerung können Drehmomente im dynamischen Bereich bis zu 1100 Nm erzielt werden.

Die unterschiedlichen Höhen werden über eine angetriebene Gewindestange in Verbindung mit einem Laufschlitten angefahren. Der AC-Motor wird über einen Frequenzumrichter betrieben. Dieser lässt sich in seinen Parametern auf spezifische Anwendungen anpassen. Über einen zweistufigen Fußschalter (auf/ab) können stufenlos unterschiedliche Positionen angefahren werden.

### TECHNISCHE DATEN

Stufenlose Hubeinheit mit »Prozesslift«	Tischeinbau	Freistehend
<b>Tischbreite</b>	930 mm	---
<b>Gesamttiefe mit Tischplatte</b>	1.050 mm	955 mm
<b>Systembreite</b>	850 mm	850 mm
<b>Systemtiefe</b>	570 mm	570 mm
<b>Arbeitshöhe (Tischoberkante)</b>	mind. 870 mm +/- 30 mm (Nivellierung über Stellfüsse)	mind. 870 mm +/- 30 mm (Nivellierung über Stellfüsse)
<b>Max. Hub</b>	460 mm	460 mm



## STUFENLOSE HUBEINHEIT MIT PROZESSLIFT INTEGRIERBARE SYSTEME FÜR PACKTISCHE

<b>Belastbarkeit</b>	max. 100 kg	max. 100 kg
<b>Aufbau</b>	strukturiertes Chromstahlblech	strukturiertes Chromstahlblech
<b>Antrieb</b>	AC-Elektromotor mit Frequenzumrichter	AC-Elektromotor mit Frequenzumrichter
<b>Zubehör/Steuerung</b>	Fuss-Schalter, Notaus-Taster, Reset-Taster, Kontaktleiste	Fuss-Schalter, Notaus-Taster, Reset-Taster, Kontaktleiste
<b>Netzspannung</b>	230V / 50Hz / 2,4A	230V / 50Hz / 2,4A
<b>Einschaltdauer</b>	S1 (100%)	S1 (100%)
<b>Hubgeschwindigkeit</b>	max. 120 mm/s	max. 120 mm/s

### OPTIONEN UND VORTEILE

- Kundenspezifische Größen auf Anfrage
- In BVS Packtischsystem integrierbar
- Ergonomisches Arbeiten
- Integration von Wägesystemen möglich
- Ausführung der Ablage wählbar: strukturiertes Chromstahlblech oder Rollenbahn
- Ohne Seitenwände (Aufbau der Einheit ändert sich optisch, zusätzliche Kontaktleisten)

### SICHERHEIT

#### Stufenlose Hubeinheit mit »Prozesslift« - freistehend

Zum Schutz vor Quetschungen sind sowohl am vorderen als auch am seitlichen Bereich der Hubeinheit Kontaktleisten angebracht, die bei Betätigung sofort die Bewegung der Hubeinheit stoppt. Gleiches ist auch über das Betätigen des Not austasters möglich. Über einen Resettaster muss die Einheit dann wieder für den Betrieb aktiviert werden.

#### Stufenlose Hubeinheit mit »Prozesslift« - Tischeinbau

Zum Schutz vor Quetschungen ist am vorderen Bereich der Hubeinheit eine Kontaktleiste angebracht, die bei Betätigung sofort die Bewegung der Hubeinheit stoppt. Gleiches ist auch über das Betätigen des Not austasters möglich. Über einen Resettaster muss die Einheit dann wieder für den Betrieb aktiviert werden.



Zu den weiteren Ausführungen und Zubehör berät Sie Ihr zuständiger Verkaufsberater gerne!

Schweiz  
**BVS Verpackungs-Systeme AG**  
In der Luberzen 3  
CH-8902 Urdorf  
Tel: +41 (0) 44 7555000  
Fax: +41 (0) 44 7300475  
Mail: [info@bvsag.ch](mailto:info@bvsag.ch)  
[www.bvsag.ch](http://www.bvsag.ch)

Deutschland  
**BVS Verpackungs-Systeme GmbH**  
Beim Ziegelstadel 6  
D-87766 Memmingerberg  
Tel: +49 (0) 8331 49863-0  
Fax: +49 (0) 8331 49863-69  
Mail: [info@bvs-verpacken.de](mailto:info@bvs-verpacken.de)  
[www.bvs-verpacken.de](http://www.bvs-verpacken.de)

Niederlassung Deutschland  
**BVS Verpackungs-Systeme GmbH**  
Fabrikstraße 15  
D-79771 Klettgau/Erzingen  
Tel: +49 (0) 7742 9169-500  
Fax: +49 (0) 7742 9169-199  
Mail: [info@bvs-verpacken.de](mailto:info@bvs-verpacken.de)  
[www.bvs-verpacken.de](http://www.bvs-verpacken.de)